

- Муфта фрикционная, безлюфтовая, крутящий момент передачи зависит от конической втулки и диаметра отверстия.
- По сравнению со стандартным шпоночным соединением установка более удобна.
- Барабан вала динамически сбалансирован с одной стороны, класс балансировки G6.3, если вам нужен G2.5, укажите в заказе
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Осевой вставной, отказоустойчивый
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.102-РУ.

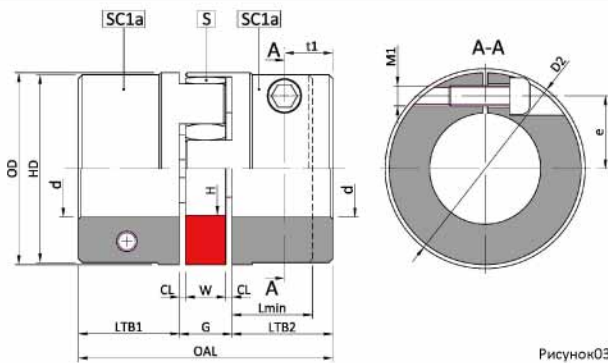


Рисунок03.45

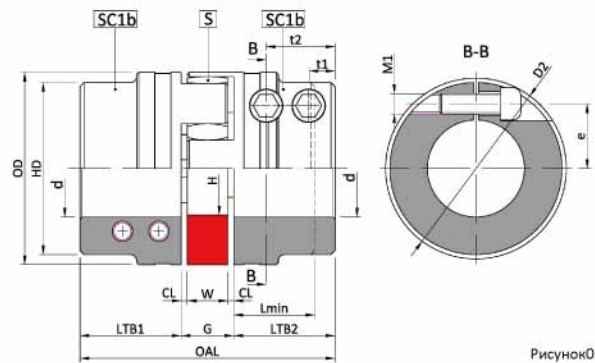


Рисунок03.46

Таблица 03.40

Тип	центр	Номинальный крутящий момент эластомера/Н·м			Размер  мм													ВИНТ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА		
		92ShA	98ShA	64ShD	d <sub>max</sub>	OAL	LTB1	LTB2	Lmin	G	W	CL	OD	HD	H	D2	t1	t2	e	M1
19	B	10	17	21	20	66	25	20	16	12	2.0	40	-	18	46.0	12	-	14.5	M6	14
24	B	35	60	75	28	78	30	25	18	14	2.0	55	-	27	57.5	12	-	20.0	M6	14
28	B	95	160	200	38	90	35	30	20	15	2.5	65	-	30	73.0	14	-	25.0	M8	35
38	A	190	325	405	42	114	45	35	24	18	3.0	80	70	38	77.5	19	-	26.5	M8	35
42	A	265	450	560	50	126	50	42	26	20	3.0	95	85	46	93.5	18	-	32.0	M10	69
48	A	310	525	655	55	140	56	46	28	21	3.5	105	95	51	105.0	21	-	36.0	M12	120
55	A	410	685	825	68	160	65	50	30	22	4.0	120	110	60	119.5	26	51	42.5	M12	120
65	A	625	940	1175	70	185	75	55	35	26	4.5	135	115	68	132.5	33	61	50.0	M12	120
75	A	1280	1920	2400	80	210	85	65	40	30	5.0	160	135	80	158.0	36	68	57.0	M16	295
90	A	2400	3600	4500	90	245	100	80	45	34	5.5	200	160	100	197.0	40	80	72.0	M20	580

Таблица 03.41

Тип	Диаметр отверстия ступицы типа SC2 и соответствующий передаваемый крутящий момент (Нм)																													
	8	10	11	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90
19	44	46	47	51	52	53	55	57	58																					
24		59	60	64	65	66	68	70	71	73	76	77	80																	
28				139	141	144	148	150	152	157	161	163	170	174	178	185	191													
38					163	165	170	172	174	178	183	185	192	196	200	207	213	217	222											
42								291	297	304	308	318	325	332	342	353	360	367	377	387	394									
48								466	476	486	491	506	516	526	542	557	567	577	592	607	618	643								
55														1185	1215	1245	1266	1286	1316	1347	1367	1417	1468	1519						
65															1316	1347	1367	1387	1417	1448	1468	1519	1569	1620	1671					
75																		2869	2926	2983	3022	3117	3213	3309	3404	3500	3595			
90																			5220	5310	5400	5460	5610	5760	5910	6060	6210	6360	6510	6660

- Стандартный материал втулки — сталь (45 футов).
- d—диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107, допуск H7, см. Таблицу 41.
- Винты с внутренним шестигранником, стандарт GB/T70.1-2000, класс прочности 12.9. Та — момент затяжки в Нм.
- Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, а отверстие имеет посадку с зазором. Подробные сведения об открытиях и передаваемом крутящем моменте см. в документе № 03.07.01.
- Стальная ступица типа B 19-28, одинарный зажимной винт, 38-90 с использованием ступицы типа A, из которых 38-48 - одинарный зажимной винт, 55-90 - двойной зажимной винт.
- Для двойных зажимных винтов значения e для t1 и t2 различны.